

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings Interpon 100

Popis produktu

Interpon 100 je řada epoxidových práškových nátěrových hmot speciálně vyvinutá s ohledem na optimální mechanické vlastnosti s výjimečnou kvalitou ochrany. Používá se na díly a komponenty kde není vyžadována dlouhodobá odolnost vůči ultrafialovému záření nebo dlouhodobá venkovní odolnost. Řada Interpon 100 pokrývá celou škálu odstínů a lesků, textur, hliníkových či jiných speciálních efektů. Rovněž může být připraven produkt podle požadavků zákazníka.

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Epoxid
Prodejní kód	A-série
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1.2 – 1.8g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladování	V suchu a v chladnu pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	12 měsíců
Vypalovací program	20 minut při 160°C (teplota objektu) 10 minut při 180°C 5 minut při 200°C

(a) Pro matné PNH je nutné přičíst 5 minut k vypalovacím podmínkám. Pro vysoce reaktivní práškové barvy (HR) viz ostatní informace tohoto technického listu.

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedeny v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Leštěná ocel s certifikátem Gold Seal
Předúprava	Zn fosfát
Tloušťka filmu	50 µm
Vypalování	5 minut při 200° C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Odolnost při pohybu	ISO 6860 (konický trn)	>3 mm
Přilnavost	ISO 2409 (2mm mřížkový řez)	Gt0
Odolnost hloubením (Erischen)	ISO 1520	>7mm
Tvrдость	ISO 1518 (2000g)	Bez penetrace do podkladu
Náraz	ISO 6272 (1993)	>2 mm přímo i nepřímo

Chemické testy

Solná mlha (250 hodin)	ISO 7253	beze stopy po korozi větší než 2 mm od řezu
Konstantní vlhkost (1000 hodin)	ISO 6270-1	bez puchýřků nebo ztráty lesku
Lázeň v destilované vodě (240 hodin)	ISO 2812	bez puchýřků nebo ztráty lesku
Povětrnostní odolnost		Po 3-6 měsících křídování a ztráta lesku ve venkovním prostředí, ochranné vlastnosti zachovány
Barevná stabilita při zvýšených teplotách		Dobrá – postupné žloutnutí bílých a pastelových odstínů na 100°C.

Interpon 100

Chemická odolnost

Všeobecně vynikající, odolnost vůči většině běžných kyselin, zásadám a olejům při běžné teplotě.

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy určené k práškování musí být čisté a odmaštěné. Fosfátování železem a především fosfátování odlehčeným zinkem zvyšuje odolnost kovů vůči korozi. Hliníkové podklady mohou vyžadovat chromátování.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon 100** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Dodatečné informace

Interpon 100 HR (vysoká reaktivita) jsou dostupné také v provedení kdy je vyžadováno vypalování při nižších teplotách.

Prodejní kód	B-série
Vypalování	30 minut při 130°C (teplota objektu) 15 minut při 150°C 5 minut při 180°C
Skladovatelnost	6 měsíců

Pro další informace kontaktujte prosím společnost Akzo Nobel.

Bezpečnostní opatření

viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

Prohlášení

Důležitá poznámka

Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.